

CHAMPION®

www.championtool.ru

СТАНОК ЗАТОЧНЫЙ РУЧНОЙ



Руководство по эксплуатации РУЧНОГО ЗАТОЧНОГО СТАНКА Champion C6500

В данном руководстве приведены правила эксплуатации инструмента. Перед началом работ внимательно прочтите руководство. Используйте инструмент в соответствии с правилами и с учетом требований безопасности, а так же руководствуясь здравым смыслом. Сохраните руководство и при необходимости Вы всегда можете обратиться к нему.

Арт. C6500



PG
AB73

Произведено в Китае.

Станок CHAMPION C6500 предназначен для заточки пильных цепей прямо на направляющей шине бензиновых и электрических пил и высоторезах. См. рис. 1

ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда надевайте перчатки и защитные очки при работе с пильными цепями. Всегда работайте в хорошо освещенном и чистом месте, на ровной поверхности.

Изучите руководство пользователя цепной пилы, прежде чем приступить к работам по заточке. Измерение с целью проверки деталей цепи при обработке напильником ведутся для контроля износа и общего состояния.

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Заточной станок поставляется полностью собранным. Смотри покомпонентное изображение устройства.

(Круглый напильник CHAMPION и плоский напильник для калибровки толщины не входит в комплект; приобретается отдельно.)

СОВЕТ: Применяйте масло для смазки стержня (1) направляющей поворотного измерительного устройства (2) для лучшего перемещения заточного устройства. См. рис.2

МОНТАЖ И УСТАНОВКА

Выберите напильник соответствующий размеру Вашей цепи, которую нужно точить (смотри таблицу заточки цепи напильником).

ТАБЛИЦА: Заточка цепи напильником

ШАГ ЦЕПИ		3/8" PM	0,325"	3/8"	0,404"
Артикул цепи Champion®		A043 A050	B050 B058	C058 C063	D063
Задний угол верхнего лезвия		85°-90°	85°-90°	85°-90°	85°-90°
Передний угол		60°	60°	60°	60°
Угол заточки зуба		35,0°	32,5°	32,5°	30,0°
Расстояние до ограничителя глубины резанья		0,65мм, 0,025"	0,65мм, 0,025"	0,65мм, 0,025"	0,76мм, 0,030"
Диаметр напильника		5/32", 4,0мм	3/16", 4,8мм	7/32", 5,5мм	7/32", 5,5мм

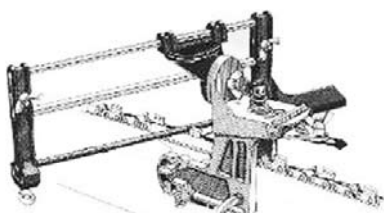


Рис.1

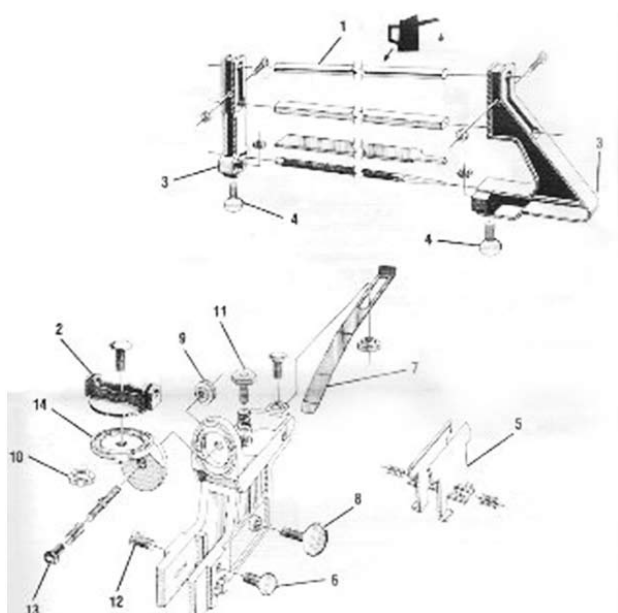


Рис.2

КАК ПИЛИТ ЦЕПНАЯ ПИЛА?

Каждое звено действует как маленький рубанок (см. рис.3). Эффективность пиления определяется разницей в высоте режущего зуба (1) и зуба - ограничителя (2). Различие в высоте определяет насколько глубоко зуб будет врезаться в дерево. Зуб-ограничитель должен быть на 0,65-0,75 мм ниже режущего зубца (см. таблицу на стр.2). Установите напильник в держатель (3) заточного устройства и затяните обе блокировки с двух сторон с помощью закручивания винтов с головкой (4). Смотрите рис.А.

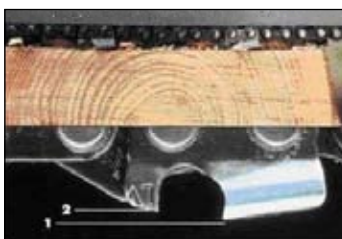


Рис.3

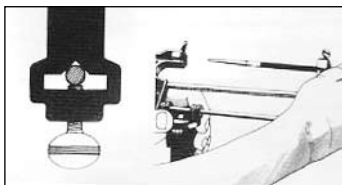


Рис.А

Струбину направляющего устройства надо прикрепить к шине таким образом, чтобы направить цепь в тавровый профиль (5), который должен быть утоплен заподлицо касательно верхнего уровня заклёпочного соединения цепи. Затяните струбину с блокировкой при помощи заворачивания винтов с головкой (8). Смотрите рис. В.

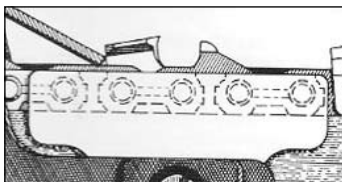


Рис.В

На задней стороне струбины заточного устройства находится плашка-ограничитель цепного механизма (7). Смотрите рис. С.

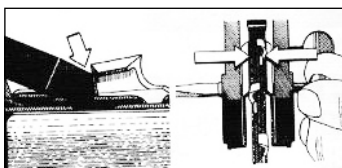


Рис.С

ПОШАГОВЫЕ ИНСТРУКЦИИ ДЛЯ УСТАНОВКИ УГЛА ЗАТОЧКИ

Шаг 1. Установите измерительное устройство (наклон и поворот станины устройства (14)) на один из двух углов отметки: "0" или "10" градусов по вертикальной плоскости измерительного устройства.



Рис.Д

Смотрите таблицу заточки цепи напильником для соответствующей градусной установки углов. Смотрите Д. Установите на нужную отметку, используя ручку (9) измерительного устройства.

Шаг 2. Установите на нужную отметку вертлюг устройства по горизонтальной плоскости (2), используя ручку (10). Смотрите таблицу заточки цепи напильником для соответствующей градусной установки углов. Смотрите Е.

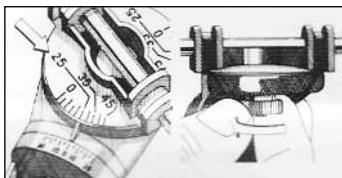


Рис.Е

Шаг 3. Установите напильник в углубление между зубьями пилы, убедитесь, что в процессе работы напильник обрабатывает поверхность режущего зуба в плоскости 90 градусов относительно направляющей таврового профиля (5). Зафиксируйте плашкой-ограничителем цепного механизма (7) с обратной стороны режущий зуб цепи. Сммотри F.

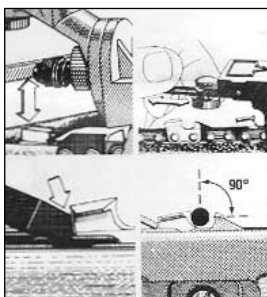


Рис.Ф

Шаг 4. Установите высоту обработки напильником заточки зуба регулировочным винтом (11) так, чтобы 1/5 (приблизительно 20%) диаметра напильника был выше верхней границы режущей пластины зуба. Сммотри G.

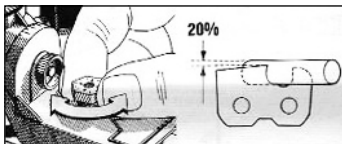


Рис.Г

Шаг 5. Зафиксируйте стоповым винтом (13) величину заточки зуба напильником. Сммотри H. Сммотри в иллюстрации I правильную форму зуба цепи.

ЗАТОЧКА НАПИЛЬНИКОМ

Шаг 6. Вы можете затачивать один зуб справа и один зуб слева. Сммотри J. Удобнее затачивать вначале с одной стороны каждый второй зуб и затем каждый второй зуб с другой стороны. Сммотри K.

ПРИМЕЧАНИЕ: работа напильником может быть существенно затруднена, если зубья цепи снаружи хромированы.

Шаг 7. Для того, чтобы точить зубья на противоположной стороне цепи, деблокируйте гайку (10) вертлюга и поверните вертлюг (2) на 180 градусов, восстановив углы, показанные в шагах 1-5 инструкции и повторите процесс. Сммотри L.

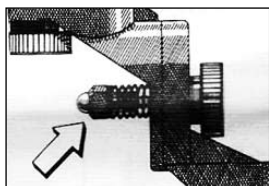


Рис.Н



Рис.І

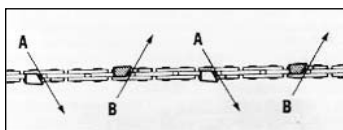


Рис.К

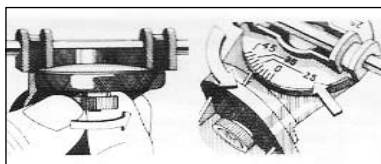


Рис.Л

ИЗМЕРЕНИЕ И СТАЧИВАНИЕ ЗУБА-ОГРАНИЧИТЕЛЯ

ПРИМЕЧАНИЕ: после каждых 2-3 заточек цепи необходимо измерить разницу в высоте режущего зуба и зуба-ограничителя.

Шаг 8. Удалите круглый напильник и вставьте плоский напильник. См. М.

Шаг 9. Установите оба угла на "0" градуса так, чтобы напильник был расположен под 90 градусов, параллельно верхней горизонтальной плоскости пильной шины. См. N.

Шаг 10. Поворачивайте винт установки глубины (11) для более низкого опускания напильника, пока он не коснется верхнего угла режущего зуба. См. O.

Шаг 11. Зуб цепи надо переместить так, чтобы напильник был непосредственно над зубом-ограничителем. См. P.

Напильник должен находиться приблизительно на расстоянии 1/16 (1,6 мм) от острого края режущего зуба так, чтобы не повредить острый край режущего зуба при выполнении этого шага.

Шаг 12. Зафиксируйте плашкой-ограничителем цепного механизма (7) с обратной стороны режущий зуб цепи. См. Q.

Шаг 13. Завинчивая винт установки глубины (11) против часовой стрелки, установите расстояние до зуба ограничителя. См. рекомендуемый размер до зуба ограничителя цепи в третьей колонке таблицы. См. R.

ПРИМЕЧАНИЕ: Каждая отметка приращения при за-
винчивании винта (11) равна 009" (0,225 мм) при пере-
мещении напильника вниз.

Шаг 14. Напильником обрабатывайте зуб-ограничитель
вначале с одной стороны, следующий зуб-ограничитель
с противоположной стороны.

Можете обработать все зубья-ограничители на одной
стороне цепи, затем поверните вертлюг (2) на 180 гра-
дусов, восстановив те же углы установки для противопо-
ложной стороны цепи, и повторите процесс. Смотри S.

Шаг 15. После того как каждый зуб-ограничитель будет
сточен до рекомендуемого размера, округлите напиль-
ником передний угол так, чтобы восстановить исходную
форму зуба. Смотри T.

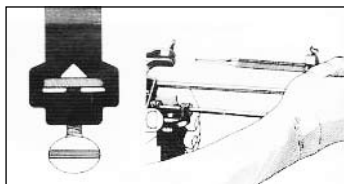


Рис.М

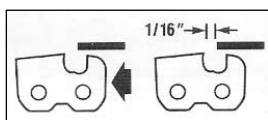


Рис.Р

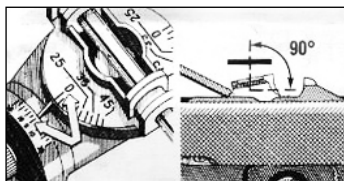


Рис.Н

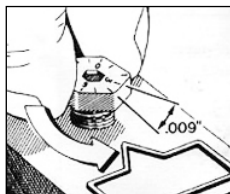


Рис.Р

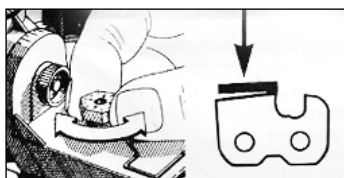


Рис.О

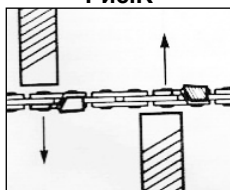


Рис.С

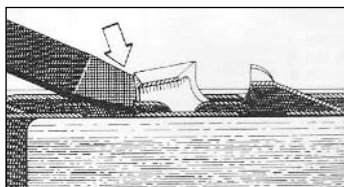


Рис.Q

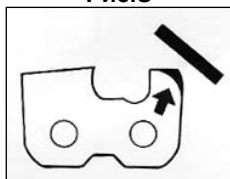
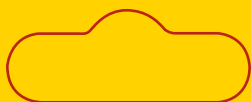


Рис.Т



СНАМРІОН®

**СТАНОК ЗАТОЧНЫЙ
РУЧНОЙ**

Арт. С6500